

Airbrush Pistole



TECHNISCHE DATEN

Düsendurchmesser: 0.35 mm
Farbtankvolumen: 22 ccm
Luftdruckanschluss: 6.3 mm (1/4")
Arbeitsluftdruck: 1.0 bis 3.5 bar

ANWENDUNGSBEREICHE

Werbegrafiken, Illustrationen, Fotoretusche, Handwerk und Hobby

BEDIENUNGSANLEITUNG

1. Farbtank mit angemessen verdünnter Farbe befüllen.
2. Die Pistole locker in der Hand halten.
3. Durch Runterdrücken des Abzugs wird ein Luftstrom ausgelöst. Durch das gleichzeitige Zurückziehen des Abzugs wird der graduelle Farbausstoß kontrolliert.
4. Das Sprühmuster variiert in Abhängigkeit zu dem Abstand zwischen dem Werkstück und der Sprühpistole.
5. Um feine Linien zu ziehen, entfernen Sie die die Nadelabdeckung der Pistole und gehen Sie nah an das Werkstück heran.

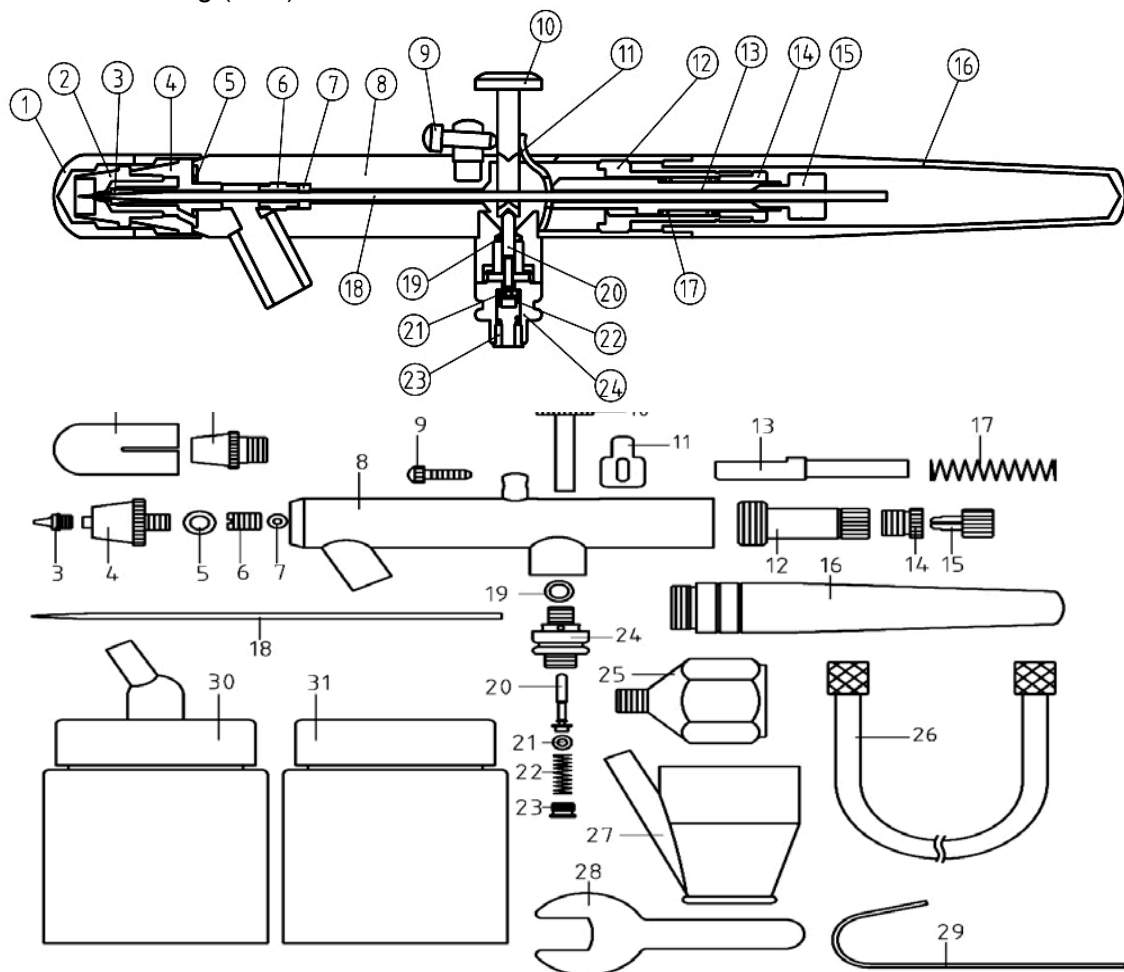
WARTUNG

1. Leeren Sie den Farbtank und waschen Sie ihn nach der Verwendung mit Hilfe einer Bürste sorgfältig mit Wasser oder Lösungsmittel aus.
2. Füllen Sie den Tank erneut mit Wasser oder einem Verdüner, blockieren Sie die Nadelabdeckung der Pistole mit einem Finger und sprühen Sie. Auf diese Weise wird der Luftstrom in die Pistole zurückgeschleudert und reinigt dadurch das Pistoleninnere.

AIRBRUSH MECHANISMUS

Komponenten

- | | |
|----------------------------|--------------------------------|
| 1. Schutzhaube | 17. Feder |
| 2. Aircap-Haube | 18. Nadel |
| 3. Düse | 19. Dichtungsring |
| 4. Aircap-Gehäuse | 20. Ventildorn |
| 5. Dichtungsring | 21. Dichtungsring |
| 6. Dichtungsmutter | 22. Feder |
| 7. Dichtung | 23. Ventilschraube |
| 8. Gehäuse | 24. Ventilgehäuse |
| 9. Justierschraube | 25. 1/4 NPT*M5-45 Adapter |
| 10. Fingerabzug | 26. Druckluftschlauch (Aufbau) |
| 11. Kipphebel | 27. 5 cc Metalltank |
| 12. Nadelfutter | 28. 7 mm Schlüssel |
| 13. Nadelführung | 29. Pistolenhalter (Metall) |
| 14. Ventilschraube | 30. 22 cc Glastank (Aufbau) |
| 15. Nadelführungsnetz | 31. 22 cc Glastank |
| 16. Nadelabdeckung (Griff) | |



Airbrush Pistole



SPECIFICATIONS

Nozzle diameter: 0.35 mm

Fluid cup capacity: 22 cc

Air inlet: 6.3 mm (1/4")

Working pressure: 1.0 to 3.5 bar

APPLICATIONS

Commercial arts, illustrations, photo retouching, hobby and crafts

HOW TO SPRAY

1. Fill fluid in the cup after thinning appropriately.
2. Hold the airbrush lightly in your hand.
3. By pressing the main lever, a stream of air emerges. Then draw it backward gradually for Colour atomization.
4. The spray pattern is in accordance with the distance between a work surface and a air brush.
5. For fine line spray, remove the needle cover and hold the air brush near a work surface.

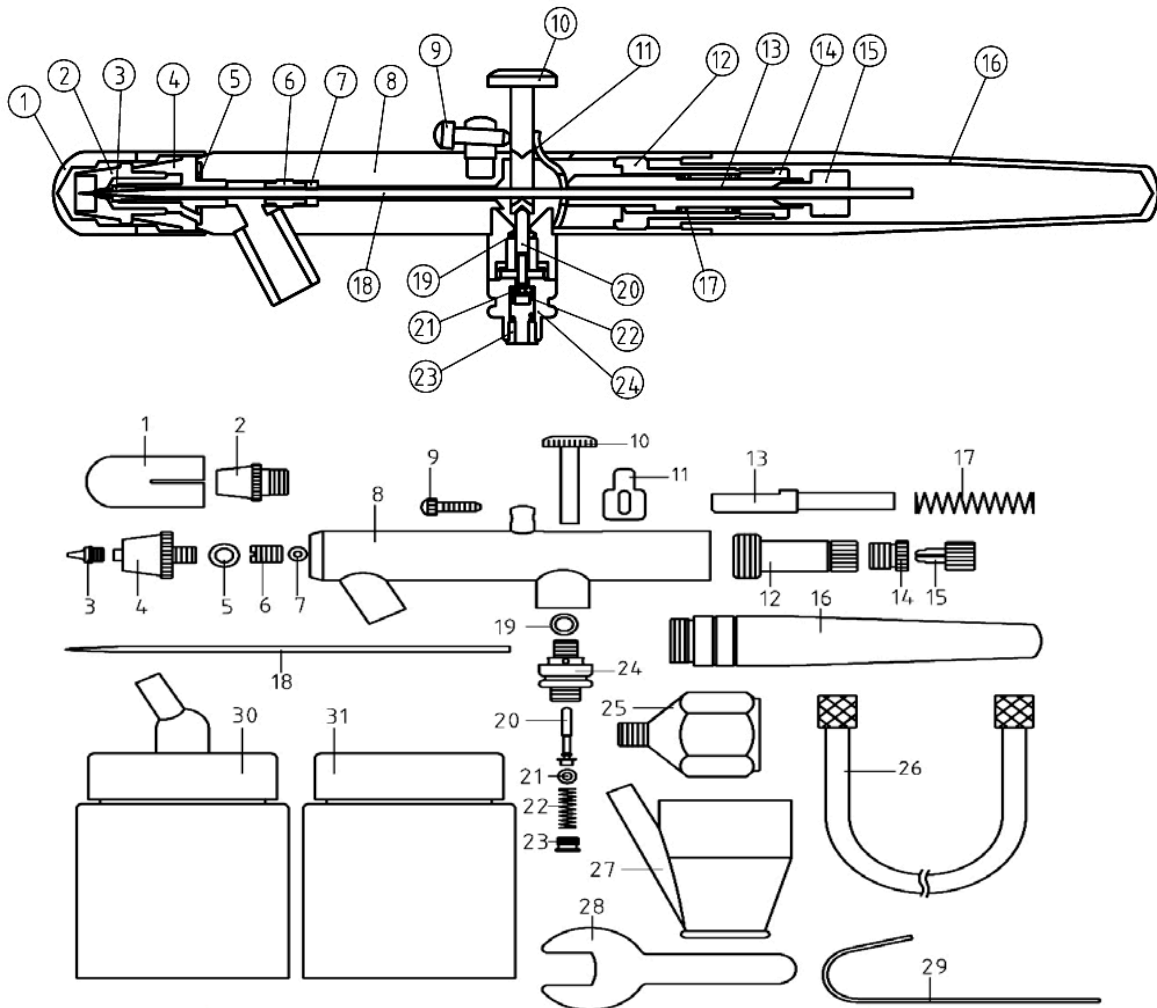
MAINTENANCE

1. Empty the fluid cup and wash with water or solvent by a brush.
2. Refill cup with water or solvent, then block the needle cover with a finger and spray. The air flows backward into nozzle to clean the paints remained the air brush.

AIRBRUSH MECHANISM

Parts Details

- | | |
|-----------------------------|------------------------------|
| 1. Protective Cap | 17. Spring |
| 2. Air Cap | 18. Needle |
| 3. Nozzle | 19. O-ring |
| 4. Air Cap Body | 20. Valve rod |
| 5. O-ring | 21. O-ring |
| 6. Packing nut | 22. Spring |
| 7. Packing | 23. Valve screw |
| 8. Body | 24. Valve body |
| 9. Adjustment Screw | 25. 1/4 NPT*M5-45 Adapter |
| 10. Finger lever | 26. Air line assembly |
| 11. Rocker | 27. 5 cc Metal cup |
| 12. Needle adjusting sleeve | 28. 7 mm Wrench |
| 13. Needle Chucking Guide | 29. Metal hanger |
| 14. Valve Screw | 30. 22 cc Glass jar assembly |
| 15. Needle Chucking Net | 31. 22 cc Glass jar |
| 16. Needle cover (handle) | |



Pistolet aérographe



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Diamètre de la buse : 0.35 mm

Volume du réservoir de peinture : 22 ccm

Raccordement pneumatique 6.3 mm (1/4")

Pression d'air de service : 1.0 à 3.5 Bar

DOMAINES D'APPLICATION

graphismes publicitaires, illustrations, retouches de photos, artisanat et bricolage

MANUEL D'UTILISATION

1. Remplir le réservoir d'eau d'une quantité suffisante de peinture diluée.
2. Tenir le pistolet dans la main, sans serrer.
3. Déclencher un débit d'air en appuyant sur la gâchette. Le flux de peinture graduel est contrôlé en retirant simultanément la gâchette.
4. Le motif de pulvérisation dépend de la distance entre pièce et pistolet.
5. Pour tracer des lignes fines, retirez le cache de l'aiguille du pistolet et rapprochez le pistolet de la pièce.

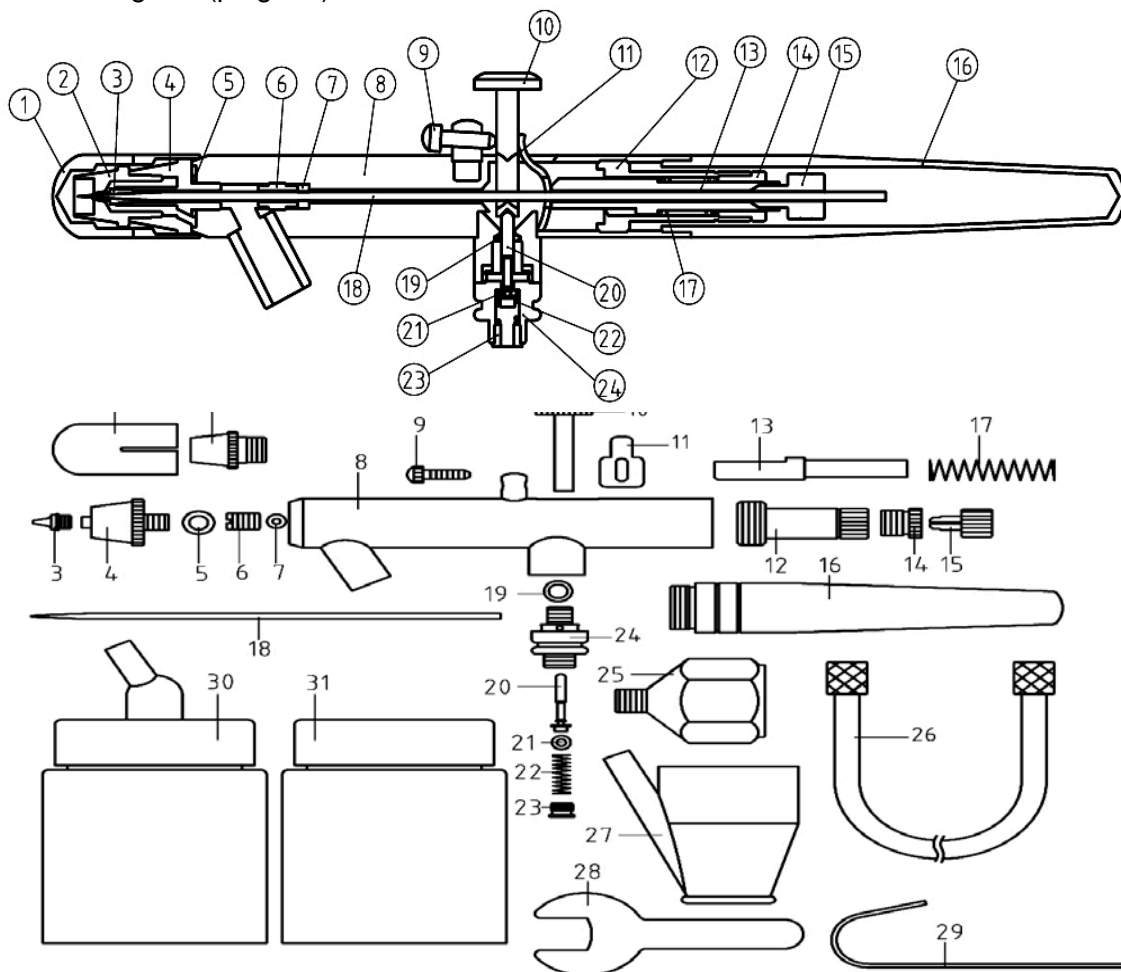
MAINTENANCE

1. Videz le réservoir de peinture et lavez-le après l'usage rigoureusement à l'aide d'une brosse à l'eau ou avec un dissolvant.
2. Remplissez le réservoir à nouveau d'eau ou de dissolvant, bloquez le cache de l'aiguille du pistolet avec le doigt et commencez à pulvériser. De cette manière, le débit d'air est refoulé dans le pistolet pour nettoyer l'intérieur du pistolet.

MÉCANISME D'AÉROGRAPHE

Composants

- | | |
|---------------------------------|--|
| 1. Capot de protection | 17. Ressort |
| 2. Capot aircap | 18. Aiguille |
| 3. Buse | 19. Joint d'étanchéité |
| 4. Boîtier aircap | 20. Mandrin de soupape |
| 5. Joint d'étanchéité | 21. Joint d'étanchéité |
| 6. Écrou de joint | 22. Ressort |
| 7. Joint | 23. Vis de soupape |
| 8. Boîtier | 24. Boîtier de soupape |
| 9. Vis de réglage | 25. Adaptateur 1/4 NPT*M5-45 |
| 10. Gâchette | 26. Tuyau pneumatique (structure) |
| 11. Levier basculant | 27. Réservoir métallique 5 cc |
| 12. Mandrin d'aiguille | 28. Clé 7 mm |
| 13. Guidage d'aiguille | 29. Support de pistolet (métal) |
| 14. Vis de soupape | 30. Réservoir de verre 22 cc (structure) |
| 15. Filet de guidage d'aiguille | 31. Réservoir de verre 22 cc |
| 16. Cache d'aiguille (poignée) | |



Aerógrafo



DATOS TÉCNICOS

Diámetro de la boquilla: 0.35 mm

Capacidad del depósito de pintura: 22 ccm

Conexión de presión de aire: 6.3 mm (1/4")

Presión de aire de trabajo: 1.0 hasta 3.5 bar

ÁMBITOS DE APLICACIÓN

Gráficos de publicidad, ilustraciones, álbumes de fotos, artesanías y pasatiempos

MANUAL DE INSTRUCCIONES

1. Llene el depósito de pintura con una pintura debidamente diluida.
2. Mantenga la pistola suelta en la mano.
3. Presionando el gatillo se produce un flujo de aire. Al presionar simultáneamente el gatillo, se controla la expulsión gradual de la pintura.
4. El esquema de pulverización varía según la distancia entre la pieza de trabajo y la pistola de pulverización.
5. Para trazar líneas finas, quite la tapa de la aguja de la pistola y acérquese a la pieza de trabajo.

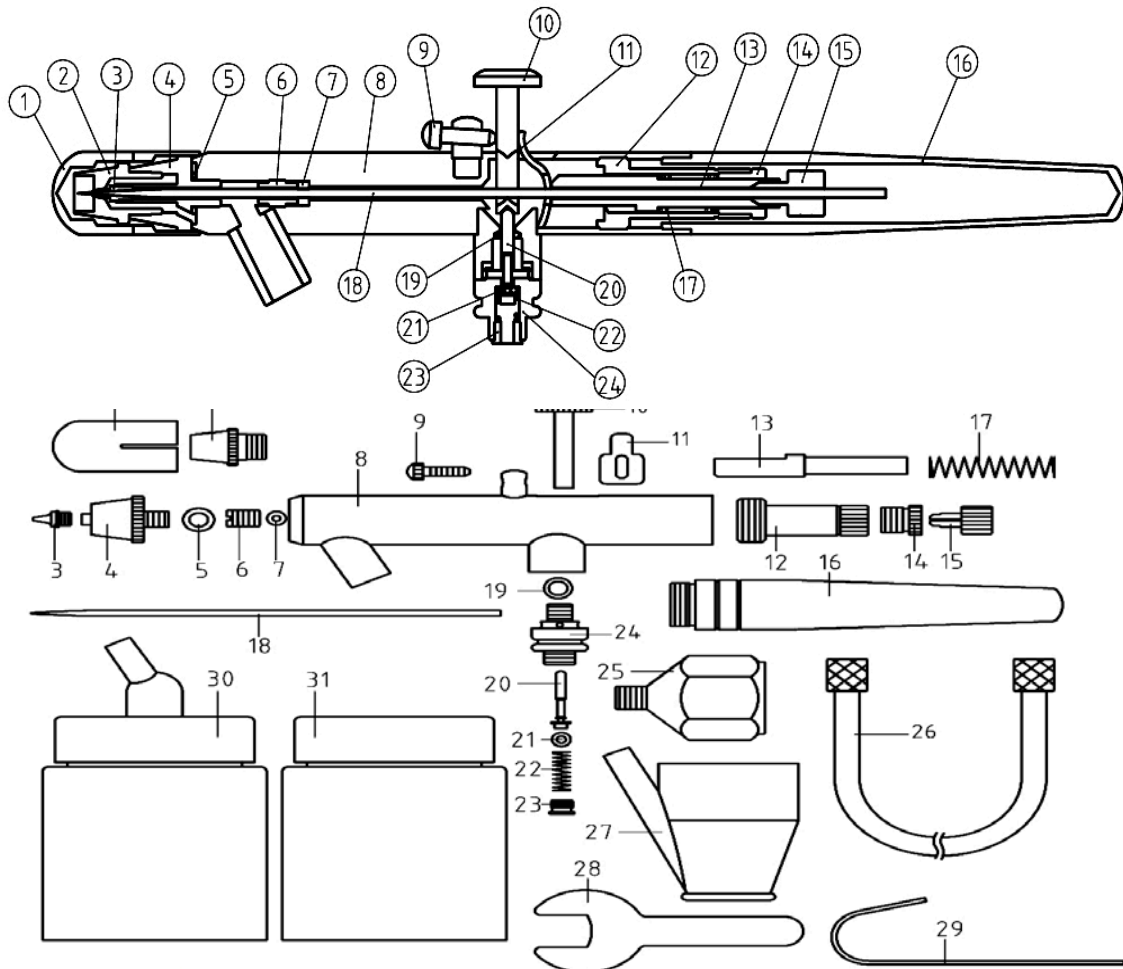
MANTENIMIENTO

1. Vacíe el depósito de pintura y lávelo a fondo con agua o disolvente con un cepillo después de su uso.
2. Vuelva a llenar el depósito con agua o un disolvente, bloquee la tapa de la aguja de la pistola con un dedo y rocíe. De esta manera, el flujo de aire es devuelto a la pistola y así limpia el interior de la misma.

MECANISMO DE AERÓGRAFO

Componentes

- | | |
|----------------------------------|--|
| 1. Cubierta protectora | 17. Muelle |
| 2. Capuchón Aircap | 18. Aguja |
| 3. Boquilla | 19. Anillo de sellado |
| 4. Carcasa Aircap | 20. Mandril de válvula |
| 5. Anillo de sellado | 21. Anillo de sellado |
| 6. Tuerca de sellado | 22. Muelle |
| 7. Junta | 23. Tornillo de válvula |
| 8. Carcasa | 24. Cuerpo de la válvula |
| 9. Tornillo de ajuste | 25. Adaptador 1/4 NPT*M5-45 |
| 10. Gatillo | 26. Manguera de aire comprimido (estructura) |
| 11. Balancines | 27. Depósito de metal de 5 cc |
| 12. Porta-aguja | 28. Llave de 7 mm |
| 13. Guía de agujas | 29. Soporte de pistola (metal) |
| 14. Tornillo de válvula | 30. Depósito de vidrio de 22 cc (estructura) |
| 15. Red de guía de agujas | 31. Depósito de vidrio de 22 cc |
| 16. Cubierta de la aguja (mango) | |



**EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG
EC DECLARATION OF CONFORMITY
DÉCLARATION „CE“ DE CONFORMITE
DECLARATION DE CONFORMIDAD UE**

Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass die Bauart des Produktes:
We declare that the following designated product:
Nous déclarons sous propre responsabilité que ce produit:
Declaramos bajo nuestra sola responsabilidad que este producto:

Airbrush-Pistole (BGS Art.: 3276)
Airbrush Gun
Pistolet Aerographe
Aerógrafo

folgenden einschlägigen Bestimmungen entspricht:
complies with the requirements of the:
est en conformité avec les réglementations ci-dessous:
esta conforme a las normas:

Machinery Directive 2006/42/EC

Angewandte Normen:

Identification of regulations/standards:

Norme appliquée:

Normas aplicadas:

EN 1953:1998+A1:2009

Certificate No.: 130515050GZU-001 / BD128

Test Report No.: 130515050GZU-001

Wermelskirchen, den 23.05.2020

ppa.

Frank Schottke, Prokurist

BGS technic KG, Bandwirkerstrasse 3, D-42929 Wermelskirchen